



Wo es um harte Fakten geht: Software.

Denn Perfektion ist das Ziel.

Sicherheit ist eine Frage von Sekunden ...

Sie wissen, wie wichtig schnelle Entscheidungen sind. Entscheidungen, die auf Fakten basieren. Sieger sind schlagkräftiger – weil sie die Rahmenbedingungen berücksichtigen und im richtigen Moment die richtigen Entscheidungen treffen. Ganz einfach ...

Erfahrene Kenner Ihrer Branche haben eine besonders bedienerfreundliche Software zur Darstellung und Diagnose von Profilmessungen entwickelt. So sparen Sie Zeit, Geld - und Nerven. Und gewinnen Sicherheit. Sicherheit, die richtige Entscheidung zu treffen. Gerade, wenn es schnell gehen muss, weil sich Änderungen direkt auf den Produktionsablauf auswirken.

Punkten Sie einfach mit schnellen Ergebnissen - herzlich willkommen bei ASCONA!

Als Marktführer in der Herstellung von Profilmessgeräten in den Bereichen Aluminium, Kunststoff und Gummi liegt die Messlatte für uns entsprechend hoch, wenn es um die Dokumentation der Ergebnisse geht. PROMEX CONTROL ist die prozessorientierte Software zur schnellen und einfachen Darstellung und Analyse komplexer Messergebnisse. Das ist konsequent. Das sind Systemlösungen von ASCONA! Für die Optimierung Ihrer Produktion. Für Ihre Qualitätssicherung. Diskutieren Sie nicht länger über Qualitätsstandards. Wir liefern Ihnen Tatsachen!

PROMEX CONTROL: Das „All-Inklusive“-Paket. Alle Features der Software sind bereits enthalten.

Die Software ist in zwei Teile unterteilt:

- Referenzeditor zur Prüfplanerstellung in der Konstruktions- / Qualitätssicherungsabteilung
- Messprogramm, das direkt in der Fertigung das Messergebnis per Knopfdruck liefert

Im Referenzeditor werden zuerst die CAD-Daten geladen und dann die Messungen und Toleranzen definiert. Daraus entsteht der Prüfplan.

Stichwort: Einfach

Software bedeutet nicht länger Lernen. PROMEX Software von ASCONA ist effektive Arbeitserleichterung. Für jeden Anwender mit grundlegenden Computerkenntnissen. Für jeden, der einfach und schnell programmieren will. Für die vereinfachte Erstellung von Messketten. Für einfache Änderungen von CAD-Daten.

Sie werden sich mit PROMEX CONTROL auf Anhieb sicher fühlen. Komfortable Tabellen, hinterlegte Normen und farbig unterstützte Grafiken mit klarer Darstellungsweise sind schnelle und eindeutige Entscheidungshilfen.

Ihr Nutzen:

Sie können Konturen, die aufgrund ihrer Form mehrfach vorkommen, in einem Makro ablegen. Zur beliebigen Drehung bzw. Spiegelung. Zur Übertragung auf andere Profile. So lässt sich ein Konturabschnitt mit 20 Maßen, der achtmal in einem Profil vorkommt, in rund 20 Sekunden definieren.

Sie haben schon einen Prüfplan? Und dann ändern sich die CAD-Daten eines Profils? Mit PROMEX CONTROL müssen Sie den Prüfplan nicht neu erstellen - PROMEX CONTROL ändert Ihren Prüfplan!

Ebenfalls Bestandteil Ihrer PROMEX CONTROL Software: **Die Lehrensimulation.**

Stichwort: Schnell

ASCONA Software ist die Alternative aus der Praxis. Für Anwender gedacht. Von Profis gemacht. Deshalb leicht und intuitiv bei Eingabe, Bedienung, Nutzung. Werden Sie schlagkräftiger. Wir machen Sie ganz einfach schneller!

Ihr Nutzen:

Sie erkennen abweichende Qualitätsmerkmale bei Profilen unmittelbar. Korrekturen sind bei laufender Produktion möglich. Sie verlieren weder Zeit noch Ressourcen. Ausschuss wird minimiert.

IHR PLUS:

- Von der Konstruktion bis zur Fertigung arbeiten alle Beteiligten mit einer einheitlichen Bedienoberfläche.
- Zentrale und einheitliche Erstellung aller Prüfpläne.
- Spezielle Werkzeuge, um Profile zu messen.
- Messkettenerstellung je Profil in durchschnittlich 5 bis 15 Minuten.
- Mit einem Klick ist die Wandstärkenmessung erzeugt.
- Mit einem einzigen Mausklick können alle Wandstärken mit dem gleichen Sollmaß als Messwert definiert werden.
- Sie sparen Zeit und haben automatisch die zugrunde liegende Norm parat.



Umfassende Ergebnisse auf einen Klick. Im Fokus: Schnellste Profilmessung.

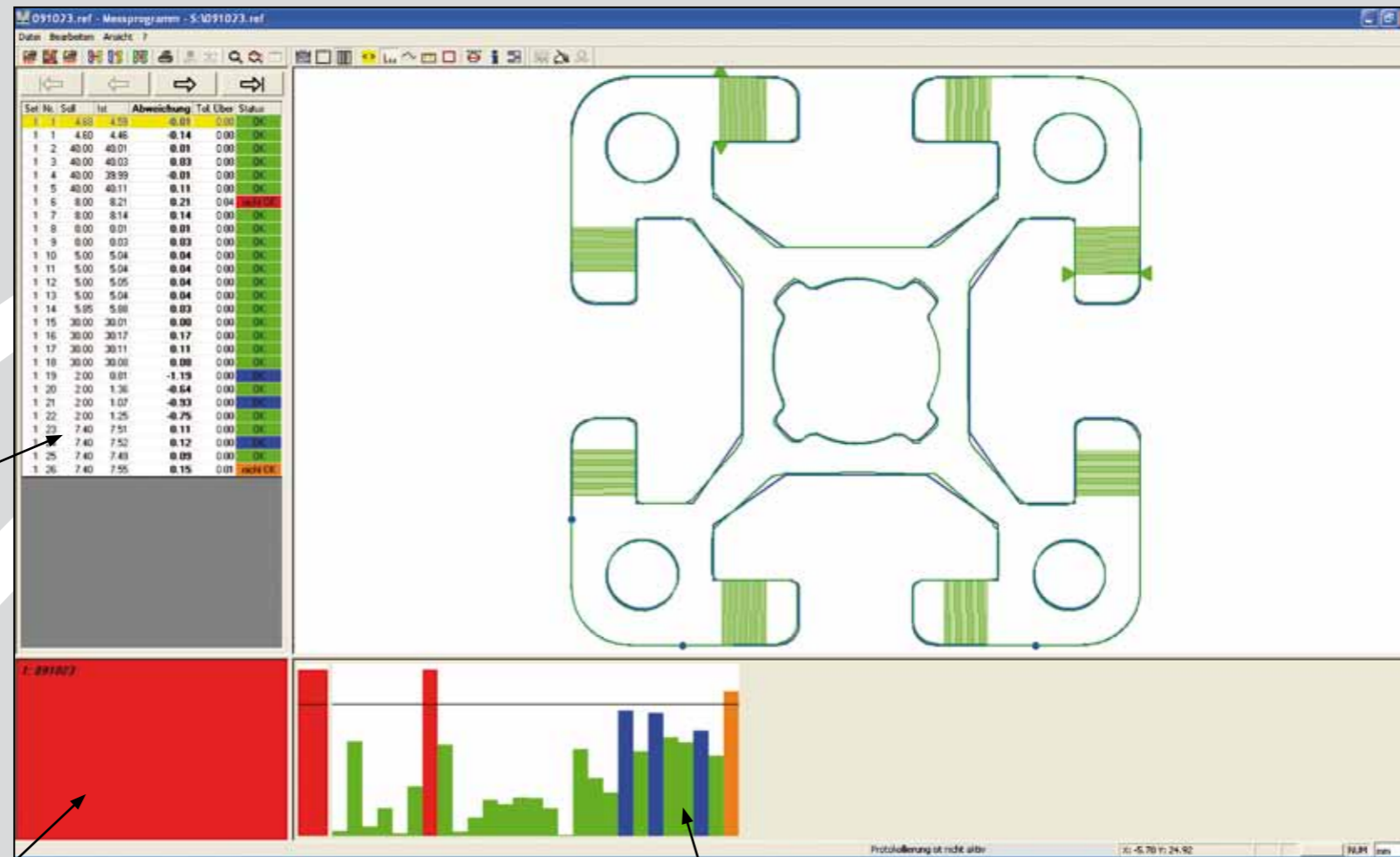
Ihr Know-how ist die beste Basis für Ihren Erfolg. Reaktionsschnelligkeit bringt den Vorsprung im Wettbewerb – direkt in der Produktion. PROMEX CONTROL liefert Ihnen die Fakten: Übersichtliche Messergebnisse in kürzester Zeit.

Für eine Messung sind nur drei einfache Arbeitsschritte notwendig:

- Prüfplan laden
- Fertigungsteil einlegen
- Messvorgang per Knopfdruck starten

Listendarstellung
alle Messwerte
frei konfigurierbar

Gesamtstatus
Aufgrund einfacher
Farbdarstellung leichte
Entscheidung für den
Bediener



Alle Messungen auf einen Blick
Frei konfigurierbar
Schneller Überblick über die Ausnutzung des Toleranzbereichs
Eingriffsgrenzen: Grafische Darstellung

- fehlerhaft
- Toleranz verletzt, aber noch im „tolerierbaren“ Bereich
- Eingriffsgrenze
- OK

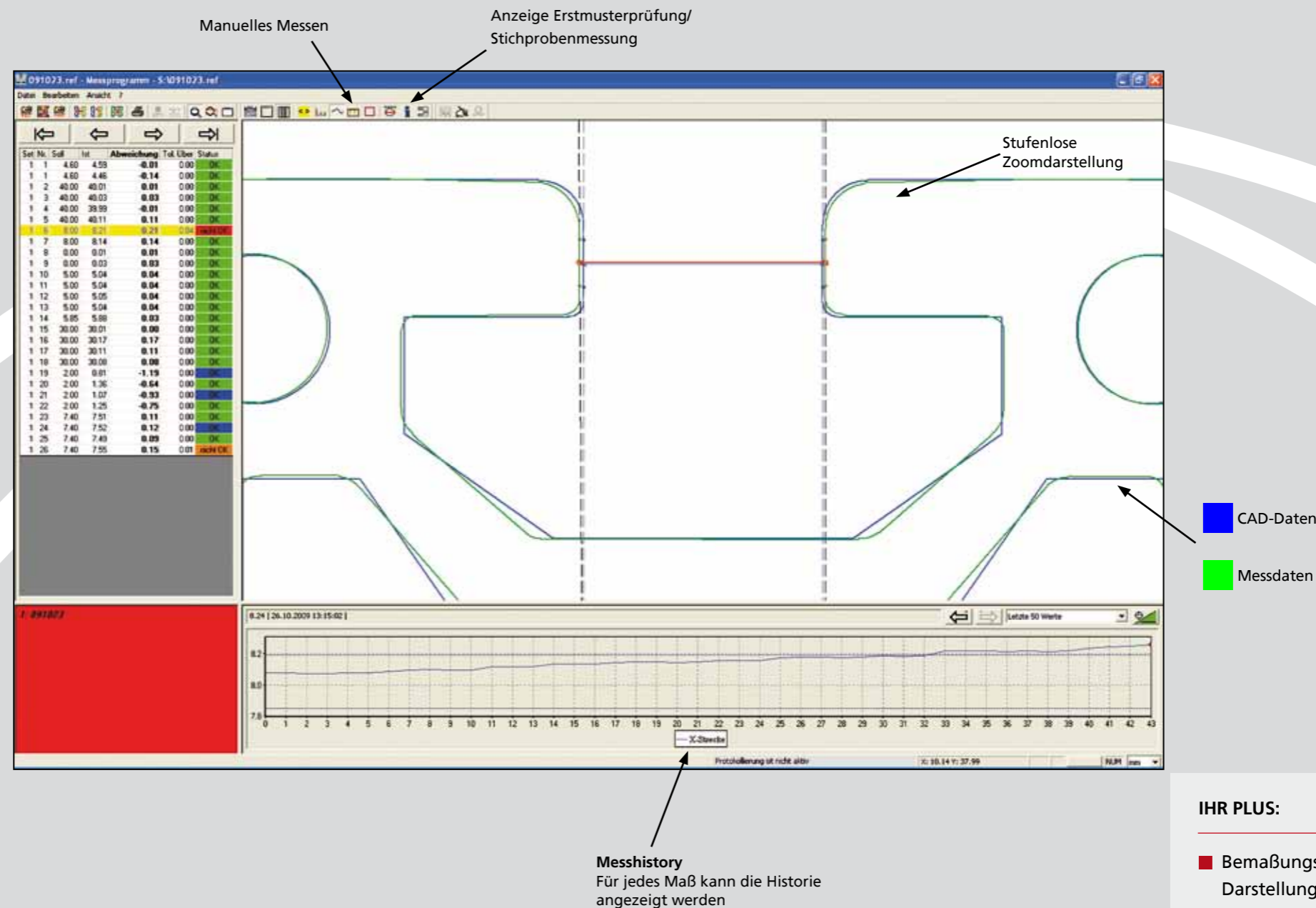
IHR PLUS:

- Qualitätssicherung bei laufender Produktion.
- Automatisierte Messprozesse.
- Gesamtstatus aller Messergebnisse auf einen Blick.
- Automatische Dokumentation und Protokollerstellung.
- Reverse Engineering Funktionalität.
- Balkengrafik: Durch die Übersicht aller Maße werden Eingriffsgrenzen sofort erkennbar.
- Einfache Entscheidungshilfe: Eingriffsgrenzen farblich markiert.

Profis wissen, was Profis brauchen.

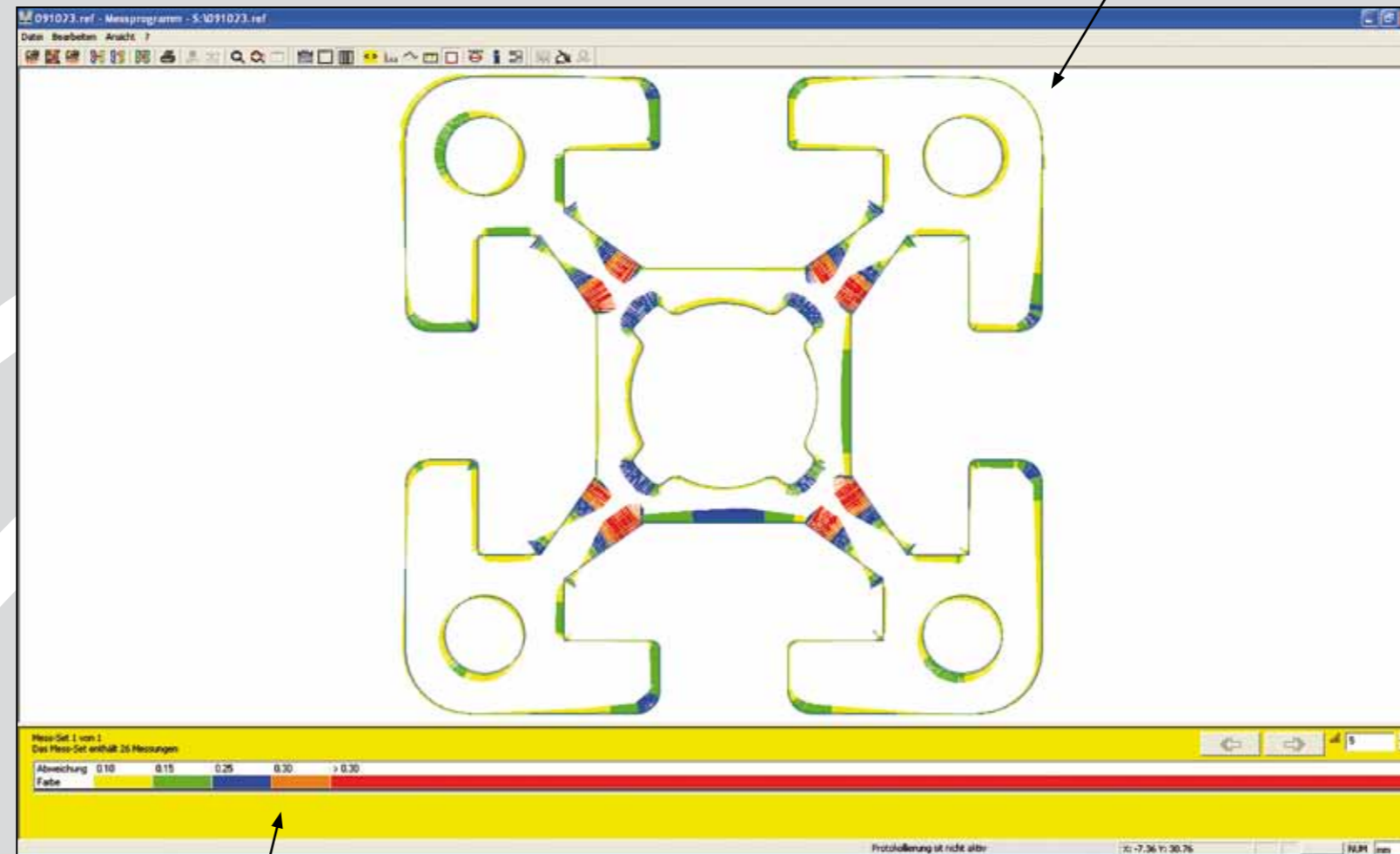
Im Fokus: Details wie die Messwertverfolgung.

PROMEX CONTROL bietet eine enorme Fülle an Funktionen in übersichtlichen Listen. Toleranztabellen (DIN, ANSI etc.) und unterschiedlichste Ländernormen sind bereits hinterlegt. Eigene Toleranztabellen können hinzugefügt werden. Leistungsfähige Rechen-, Sortier- und Diagrammfunktionen setzen Ihre Inhalte in komplexe, aussagestarke Auswertungen um. Jedes Detail ist auf einen Klick im Fokus, per Zoomfunktion, mit allen Werten. Und: Mit der statistischen Auswertung.



Abweichen von der Norm. Nur wenn es der Qualität dient. Im Fokus: Aussagekräftige Abweichungsgrafik.

Unterschiedliche Bedingungen liefern unterschiedliche Messergebnisse. Gut zu wissen, worauf sich Abweichungen zurückführen lassen. Damit die Produktion optimiert werden kann. Am besten unmittelbar.



Möglichkeit, 2 gemessene Teile zu vergleichen
Besseres Prozessverständnis
Ideale Darstellung für den Werkzeugbau

Anzahl und Einstellungen der Abstufungen frei wählbar

IHR PLUS:

- Sichtbare Differenzierung zwischen vorgegebenen CAD-Soll-Daten und Ist-Abweichung.
- Eigene Farbdefinitionen möglich.
- Abgleich zeitversetzt erzeugter Messergebnisse.
- Auswirkungen veränderter Prozessdaten werden unmittelbar angezeigt.
- Werkzeugabnutzung wird signalisiert.

An Standards wachsen. Die Messlatte täglich höher legen.

Im Fokus: Individuelle Anbindung. Exzellenter Service.

Manchmal muss es der Marktführer sein. Wenn es um eindeutige Ergebnisse geht. Um kompromisslose Qualität. Um Zeitersparnis. Um klare Entscheidungen. Wir sind Ihr nationaler und internationaler Spezialist für Messaufgaben an Aluminium-, Kunststoff- und Gummi-Profilen. Unsere Basis: Ausgereifte und robuste Systeme, benutzerfreundliche Software, Forschung und Entwicklung in enger Zusammenarbeit mit dem Fraunhofer Institut. Das Ergebnis: Umfassende Systemlösungen und Verfahren, die Sie direkt in Ihren Produktionsablauf integrieren können. Für berührungslose Prüfungen, präzise Messergebnisse und sichere Entscheidungen.

PROMEX CONTROL ist die gemeinsame Software-Basis für PROMEX BASIC, PROMEX ADVANCED und PROMEX EXPERT. Entwickelt in Zusammenarbeit mit unseren Kunden, ist PROMEX CONTROL ideal zugeschnitten auf die Anforderungen der Profilindustrie.

Stichwort: Anbindung

Messvorgänge innerhalb komplexer Fertigungsprozesse durchführen und Ergebnisse abbilden – das setzt voraus, dass die einzelnen Bestandteile erkannt und ausgewertet werden können. PROMEX CONTROL optimiert Messprozesse, integriert zusätzliche Messsysteme schnell und einfach und bleibt dabei hoch flexibel für spezielle Anforderungen. Ihre!

Stichwort: Service

Unser Servicepaket bietet Lösungen, Betreuung und Unterstützung. Es beinhaltet die Implementierung der Software, die technische Beratung zur Hardware, Anwenderschulungen, technischen Support vor Ort, eine Service-Hotline und vieles, womit wir Ihre tägliche Arbeit erleichtern wollen. Verlassen Sie sich auf Ihr „Rundum-Service-Paket“.

Stichwort: Aktualität

So leistungsorientiert wie Ihr Unternehmen ist auch unsere kontinuierliche Weiterentwicklung im Rahmen regelmäßiger Anwenderrunden. So entstehen praxisbezogene Neuerungen und Aktualisierungen, die Sie bei der täglichen Qualitätsprüfung schätzen werden. Hier arbeiten Experten für Experten. Für Sie nämlich!

Output Messprogramm

CSV: Einfacher, universell anpassbarer Export der Messdaten in CSV-Dateien.

xml / html: Modernes Werkzeug, das je Messung einen oder mehrere Reports generieren kann.

Tools zur kundenspezifischen Anpassung von Reports und Report Viewer (protocolator).

Internetfähiges Protokoll: Die Messdaten werden im HTML-Format ausgegeben. Für weltweiten Versand und Darstellung via Internet Explorer und E-Mail.

Winword Export: Ein mit Schlüsselworten vorbereitetes Dokument kann um die gewonnenen Messdaten und Bilder der Messungen ergänzt werden. Die zur Verfügung gestellten Makros sind frei zugänglich und können vom Anwender auf eigene Bedürfnisse angepasst werden. Mit diesem Werkzeug lässt sich z.B. ein kundenspezifischer Erstmuster-Prüfbericht (EMPB) realisieren.

PDF: Die XML-Reports lassen sich direkt in ein PDF drucken und in einem generisch einstellbaren Pfad abspeichern.

qs-stat: Export von dfq-Files zur Weiterverarbeitung in qs-stat.

cc-mp-event: Zur automatisierten Weiterverarbeitung von Events, die PROMEX CONTROL für jeden Messwert erzeugt. Der Anwender kann hier selbst geschriebene Programme in den Messablauf einbinden, um die Daten intern weiterzuverarbeiten.

cc-idb: Die Messergebnisse werden über eine SQL Schnittstelle direkt in die Unternehmensdatenbanken oder in die PROMEX CONTROL Datenbank (cc-pdb) geschrieben.

cc-pdb: cc-pdb ist ein allgemeines Datenbankmodell für Messergebnisse. Es handelt sich um eine MySQL-Datenbank, die auf dem Messsystem, einem separaten Rechner oder auf einem Kundenrechner installiert werden kann. Sie bietet die Basis für Anwendungen wie z.B. CC-History zur Darstellung von Messwertverläufen direkt im Messprogramm.

Input Messprogramm

cc-idb: Aus den Unternehmensdatenbanken lassen sich über SQL-Scripts Variablen im Messprogramm setzen, die dann in den unterschiedlichen Reports angezeigt werden können.

Bsp: Der Anwender scannt einen Barcode. Für diesen Code liefert die Unternehmensdatenbank beispielsweise Informationen zu Auftragsnummer, Werkzeugnummer und Material. PROMEX CONTROL übernimmt diese Daten und verarbeitet sie weiter.

Kundenspezifische Schnittstellen

Auf Wunsch können kundenspezifische Anpassungen vorgenommen werden, beispielsweise eine Datenschnittstelle zu SPC/CAQ oder ODBC.



**Ihr Anspruch: Das Optimum.
Unsere Antwort: Das Maximum.**

Ideal sind Lösungen dann, wenn sie ineinander greifen. Erst dann sprechen wir von Systemlösungen. Bei ASCONA bedeutet das: Hard- und Software-Lösungen ergänzen sich ideal.

Wir schätzen die ausgesprochen partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Auftraggebern und greifen in unserer Forschung und Entwicklung individuelle Anforderungen auf. So haben wir die Innovationspreise 2007 und 2008 gewonnen. Wichtiger aber: So entstehen Messgeräte und Software, die in Genauigkeit, Funktionalität und Effizienz neue Maßstäbe setzen. So nämlich gewinnen Sie!

Endlich werden Ihre besonderen Kompetenzen in der Materialbearbeitung messbar. Stellen Sie sich in Zukunft dem Erfolg – und nicht der Diskussion.

Gemeinsam mit unserem Kooperationspartner iNOEX sind wir bekannt für hochwertige Hard- und Software-Lösungen und exzellenten Service in der Aluminium-, Kunststoff- und Gummi-Profilextrusion.

Entscheiden Sie sich jetzt für neue Qualitätsmaßstäbe. Das muss einfach drin sein!

www.ascona.de ■ info@ascona.de

Neue Wege für mehr Wertschöpfung.

- **Europa**
ASCONA GmbH
Tel: +49-7542-94640
www.ascona.de
- **Australien & Neuseeland**
AIMS Pty Ltd
Tel: +61-2-9668-8900
www.aimsptyltd.com
- **Mittlerer Osten**
(Golf-Staaten, Syrien, Libanon, Jordanien)
Empire Tradetech FZE
Tel: +971-652-624-75
Email: empirett@eim.ae
- **USA**
iNOEX LLC
Tel: +1-717-672-0870
www.inoex.com
- **China**
iNOEX LTD.
Tel: +86-10-8526-1153
www.inoex.com
- **Türkei, STAN-Länder**
Kibebe
Tel: +90-262-658-2314
www.kibeleyapi.com
- **Indien**
Mongia Tooltech Private Limited
Tel: +91-22-276-425-36/37/38
www.mongia.net
- **Brasilien**
SAFETECH REPRESENTAÇÕES LTDA
Tel: +55-11-5579-0092
www.safetech.com.br
- **Frankreich, Spanien, Portugal**
SOFITRAL SA.
Tel: +33-479-540-368
www.sofitral.com
- **I.R. IRAN**
SUNNYWELL CO. LTD.
Tel: +98-21-888-33-127/128
Email: sw@shahnazisw.com
- **Griechenland**
QCONTROL Quality Solutions
Tel: +30-210-9415-200
www.qcontrol.gr
- **Südkorea**
YOOHYUN C&C TRADING CO. LTD
Tel: +82-2-508-5739
Email: yjchoi@cnc-trading.co.kr